2021

ALLERGENES

1 Gluten	8 Fruits à coque
2 Crustacés	9 Céleri
3 Oeuf	10 Moutarde
4 Poisson	11 Graine de sésame
5 Arachides	12 Sulfites
6 Soja	13 Lupin
7 Lait	14 Mollusque

LUNDI 15 MARS	**(Menu végétarien)** **Tartine végétarienne (1,7)** **Omelette au fromage (3,7)** **Spatzles/salsifis (1,3)** **Salade/fromage (10,7) et fruits** **Crème brûlée (7)**
MARDI 16 MARS	**Salade piémontaise (3,10)** **Paëlla maison (2,4,14)** **Salade/fromage (10,7) et fruits** **Verrine (1,3,7)**
JEUDI 18 MARS	**Crudités (3,7)** **Hachis parmentier (7)** **Salade/fromage (10,7) et fruits** **Pâtisserie (1,3,7)**
VENDREDI 19 MARS	**Pizza maison (1,7)** **Suprême de poulet bio** **Poêlée bretonne** **Salade/fromage (10,7)** **Fruits de saison**

Tous les fruits et légumes sont bio. A ce titre ils sont subventionnés dans le cadre du programme de l'Union Européenne à destination des écoles ainsi que les produits laitiers bio et SIQO.

Le Principal,

Y. LE GALL.

La Gestionnaire,

D. BABIN.